



5月12日,四川省保护消费者权益委员会召开现制饮品企业座谈会,正式通报成都市场一次性奶茶杯、咖啡杯比较试验结果,全面解读试验情况,明确工作态度与下一步举措,引导行业强化质量安全管理,切实保障消费者健康权益。

□ 华西社区报记者 胡晴琴 受访者供图



座谈会现场。

饮品杯具大体检 舌尖饮用更放心

省消委会召开现制饮品企业座谈会 通报一次性奶茶杯、咖啡杯比较试验结果

开展专项比较试验 样品质量全部达标

为客观评估现制饮品容器质量水平、排查安全风险、回应社会关切,省消委会严格依照《中国消费者协会比较试验工作导则》,于2026年1月在成都市多个热门商圈随机采样,选取25个主流品牌一次性杯具(含5款PP塑料杯、10款PET塑料杯、10款淋膜纸杯),覆盖17家奶茶品牌、8家咖啡品牌。

本次检测严格依据GB4806.7-2023、GB4806.8-2022、GB4806.14-2023等国家食品安全强制性标准,构建“通用安全指标+材质专属指标”检测体系:通用指标涵盖总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属、芳香族伯胺迁移总量、脱色试验;塑料杯重点检测双酚A迁移量;淋膜纸杯加测铅砷残留、荧光性物质、甲醛及微生物指标,实现全链条风险防控。

检测结果显示,25批次样品所有检测项目均符合国家强制性食品安全标准,整体安全状况良好:通用安全指标全部达标,无物质迁移、重金属超标或色素迁移风险;15批次塑料杯均未检出双酚A超标;淋膜纸杯无重金属、荧光物质、甲醛超标问题,微生物指标合格,生产流通环节卫生管控到位。

召开企业座谈会 共商行业发展良策

座谈会上,省消委会副秘书长丁忠卫全

面通报比较试验的组织实施、采样流程、检测依据及核心结果,强调试验全程科学规范、公开透明。第三方检测机构专家现场解读检测标准、关键风险点及合格背后的质量管控要点,为企业优化供应链、完善品控体系提供专业指导。

互动交流环节,各企业代表踊跃发言,围绕原材料采购、生产过程管控、供应链管理、质量标准升级、行业协同共治等方面分享经验,深入探讨容器安全风险防控、标准落地执行等共性问题,一致表示将持续压实质量主体责任,严把产品安全关。

持续常态监测 食品安全无小事

省消委会始终坚持科学检测、客观评价、公开透明、行业共治原则开展本次比较试验,以权威数据客观反映行业质量现状——既是对各企业在供应商筛选、质量管控、安全把关等方面工作成效的充分肯定,也是推动行业提质升级的重要举措。

食品安全无小事,容器安全是食品安全的重要一环。下一步,省消委会将持续发挥社会监督、消费引导、行业共治职能,常态化开展食品接触产品比较试验,畅通政企沟通协作渠道,引导企业进一步强化质量安全主体责任、优化供应链管理、提升内控标准,与行业携手筑牢食品安全防线,推动现制饮品行业高质量、规范化发展,全力守护消费者“喝得放心、用得安心”。

消费提示

科学选用一次性饮品杯具

不同材质杯具在耐热性能、适用场景、安全风险上存在明显差异,消费者在日常消费中应注意区分、规范使用,避免因不当使用引发安全隐患。

PP塑料杯

为冷热通用杯,是三种材质类型中耐热性能最优的,可安全盛装热咖啡、热奶茶等高温饮品。但需注意,此类杯具不宜长时间、高功率微波加热,也不建议盛装饮品后长时间存放,应尽快饮用,减少有害物质迁移风险。

PET塑料杯

为冷饮专用杯,耐热性较弱,仅适用于冰饮、冷饮等低温饮品。严禁用于盛装热水、沸水,不得进行微波加热,否则易导致杯体变形、有害物质析出。同时,PET塑料杯为一次性用品,不可重复盛装饮品,以免造成交叉污染或加速材质老化。

淋膜纸杯

为冷热通用杯,适配常温、温热等多数常规饮品,使用便捷且安全性高。使用时应避免杯身挤压、磕碰,防止杯壁破损、淋膜脱落,影响使用安全。此外,淋膜纸杯不建议盛装高浓度酒精类饮品,且仅限一次性使用,切勿反复盛装。