

用小部件托举航空“大梦想”

成都“小巨人”企业13年坚持走大胆创新之路

寻找向上的力量
解码四川高质量发展

在航空航天领域，即便是一个小小的零件，从设计、制造到测试，都需要高精尖技术的支撑。在位于成都市郫都区的成都现代工业港，就有一家专注于航空航天工艺装备的国家高新技术企业——成都市鸿侠科技有限责任公司（以下简称“鸿侠科技”）。

“直白点说，我们就是做飞机机体结构件精密加工。”鸿侠科技董事长游云洪告诉记者。寥寥数语，浓缩的是鸿侠科技13年来刻苦钻研、大胆创新的发展之路。

成立13年来，鸿侠科技始终致力于航空航天领域新技术、新工艺的研发设计及制作，如航空航天领域的电子束焊接、双光束激光焊接工艺装备的开发设计及制造等。这也是这家企业入选国家级“专精特新小巨人”的密钥。“也正是靠着这一份创新，我们民营企业也能为航空强国贡献一己之力。”游云洪表示。

了不起的小部件 产品广泛应用于航空领域

为何选择这个领域创业？今年51岁的游云洪年轻时曾是航空工业成飞的一名技术员，终日与飞机为伴。上世纪90年代，作为年轻人的他看到了我国航空产业未来的发展空间，于是辞职，专注于工艺装备的生产。在往后的岁月里，他带领公司一步步前行，用小部件托举起航空“大梦想”。

走进鸿侠科技车间，一排排自动化设备望不到头，从1号车间到5号车间，上百台大型数控机床轰鸣作响，机械刀具伴随着高压水柱飞速切削着零件。



鸿侠科技的生产车间。



用于加工飞机零部件的设备。



鸿侠生产的用于飞机上的地板。

“别看这些不起眼的金属件，件件都是航空领域必不可少的核心硬件。”游云洪介绍，飞机的梁、框、肋、蒙皮等1200余项零件和应急门、扰流片、副翼、机轮舱、地板梁等部件的精密加工，企业都能承接，“我们加工的产品已应用在多种大型运输机机型以及波音、空客、中国

商飞C919、ARJ21等民航机型上。”

据介绍，鸿侠科技主要从事飞机机身、机翼、尾翼、发动机、座舱、起落架等机体相关零部件的工装模具开发设计及制造、精密加工等业务。值得一提的是，在多年的发展中，企业已不是简单的制造加工，而是从研发、设计到制作、测试“一条龙”配套大型航空主机厂和院所。

核心技术突破国际封锁 坚定不移走技术创新之路

回忆一路跋涉，游云洪深知核心技术的重要性。

2011年，鸿侠科技与某航空制造技术研究院达成合作，参与了某大型运输机襟翼滑轨的工艺研究及精密加工。襟翼滑轨作为大型运输机后缘增升装置的一种重要结构件，用于襟翼运动轨迹的控制和载荷的传递。因此，襟翼滑轨不但要求有足够的强度、刚度、很高的尺寸精度和耐磨性，还要求其结构重量轻。

“为了满足强度要求，我们选用超高强度钢；为了减轻滑轨的结构重量并满足足够的刚性，我们采用一体中空结构，包含多种制造工艺。”游云洪说，因其材料选用、结构特点和精度要求，决定了此零件制造周期长，技术难度大。

面对攻坚挑战，技术骨干迎难而上，不断试制，反复试验，在失败中找突破，逐步优化工作台及工装设计、对焊接产生的裂纹和淬火后产生的校形问题不断集智攻关，并通过无数次试验获得了成功。“襟翼滑轨的加工，成功突破了国际封锁，填补了国内行业空白，得到了客户的好评。”游云洪满脸自豪地说，这款产品也成为鸿侠科技的一张“王牌”，到现在技术依然领先。

这次的成功，也让游云洪坚定了要不断加大研发投入的决心。成立13年来，公司的专业技术人员持续增

长。游云洪提到了一组数据：2023年，公司的研发人员已经增加到60余人，研发人员占比已接近20%。与此同时，研发经费也在逐年上涨，研发投入约占营业收入的8%。

从“小而优”到“精而强” 航空零部件领域拥有多个业内第一

近几年，鸿侠科技的订单越来越多，加工质量要求也越来越严苛。“一个孔位的误差超过1丝半，那这个工件就报废了。”游云洪说。

因此，技术团队人员稳定、技术沉淀积累牢固尤其重要。鸿侠科技成立13年来，累计参与了多种型号涉及5000余项航空航天工艺装备、零部件的研制和批量制造，积累了丰富的精密加工技术和经验，培养锻炼了一支拥有工艺装备开发设计及精密加工的核心技术专家团队。

为了提升专业技术实力，鸿侠科技与俄罗斯乌法航空航天大学签订了产学研合作协议，派出技术人员到俄罗斯乌法航空航天大学进修学习，通过国际技术贸易的交流和发展，推动鸿侠科技资源与全球科技资源的对接。与中国航空制造技术研究院保持良好关系，在新技术、新工艺、新产品研发和成果转化方面进行多方面合作。

据介绍，在长期生产过程中，鸿侠科技全面掌握了适合高温合金、钛合金、高强度钢、不锈钢及铝合金等航空材料加工的一系列工艺技术和参数。复合材料等轻型新材料的工装设计制造为国内仅有的几家之一。飞机的结构件、钣金件的电子束焊接、双光束激光焊接的设计制造为行业内第一家。

技术上持续创新，管理上日益精进，鸿侠科技在发展的道路上越跑越快。企业产值也从2020年的8000万元上升到2022年的1.4亿元，并完成了A、B轮融资。游云洪坦言，“企业能快速发源于对核心技术的掌握。近年来，公司通过自主创新获得发明专利30余项，实用新型专利70余项。在飞机零部件数控精密加工装配的专用装置、飞行器装配激光自动焊接工装、飞机精密零件热成型模具等技术领域取得多项成果。”

游云洪表示，下一步，企业将充分把握市场机遇，积极研发新技术，开拓新市场，不断加强公司在航空航天领域的工艺装备及零部件的设计开发和制造能力，为我国航空航天事业的发展作出更大的贡献。

华西都市报-封面新闻记者 秦怡

招标公告

一、招标条件

四川封面传媒科技有限责任公司由于事业发展需要，需采购舆情系统和数据服务，现面向社会公开招标，欢迎符合条件的投标人报名参与本投标。

二、项目概况与招标范围

1. 招标人：四川封面传媒科技有限责任公司；
2. 项目名称：四川封面传媒科技有限责任公司舆情系统和数据服务采购；
3. 项目预算：不超过47万元（含税价）；
4. 招标人地址：成都市红星路二段70号四川传媒大厦8楼A区；
5. 招标内容：对外采购舆情系统和数据服务；具体需求、技术及售后服务要求详见招标文件第五章。

三、投标人资质要求

1. 投标人应是在中华人民共和国境内依法注册，具有独立承担民事责任的能力，独立法人资格的，或为经独立法人资格授权合法登记注册的非法人分支机构；
2. 具有良好商业信誉，2017年以来无重大违法记录和严重商业违规记录，并对此做出书面承诺；
3. 不接受联合体参与投标；
4. 提供2021年或2022年舆情系统和数据服务项目中标通知书或有金额的合同，2021年或2022年全年所有案例合同或中标通知书的累计金额不低于45万元。

5. 提供投标人经第三方审计的2021年和2022年财务报告，若2022年未结束审计，请提供加盖公章的2022年财务报表。

四、招标文件的获取

本项目招标文件采用线上获取或现场获取两种方式之一，需准备的材料如下：

1. 营业执照正副本复印件；
2. 法定代表人授权委托书及法定代表人身份证明、法定代表人身份证复印件（正反两面）；
3. 被授权人的身份证复印件（正反两面）。

注：(1)以上材料均需加盖鲜章；(2)若为独立法人授权合法登记注册的非法人分支机构的，则上述第2项为负责人授权委托书及负责人身份证明及身份证复印件（正反两面）。

若采用线上方式获取招标文件的，以上材料均提交原件扫描件或照片，一并发送至招标人指定邮箱：842866040@qq.com，经招标人审核合格后，向投标人发放电子版招标文件。

若采用现场方式获取招标文件的，收取以上全部纸质材料，并核验被授权人身份证原件。经招标人审核合格后，向投标人发放纸质版招标文件。

五、获取招标文件的地点和时间

地点：成都市锦江区红星路二段70号四川日报报业大厦10楼A区行政人力部；

时间：2023年4月23日—4月27日，上午9点-11点，下午2点-5点；

六、投标文件递交地点及截止时间

递交地点：成都市锦江区红星路二段70号四川日报报业大厦10楼A区行政人力部

投标截止时间：2023年5月15日下午5点；

七、联系方式

联系人：华老师，电话：028-86969133

八、异议受理：

异议受理联系人：李老师

异议受理地址：成都市锦江区红星路二段70号四川传媒大厦8楼

异议受理电话：17381597277

四川封面传媒科技有限责任公司

2023年4月21日

互动

本期互动惊喜礼品 精美皮套笔记本

寻找四川高质量发展样本，欢迎读者给“寻找向上的力量”栏目积极留言互动。我们将随机抽取幸运读者，送上本期的互动礼品精美皮套笔记本。



扫二维码
参与留言互动