

全力以赴拼经济搞建设

成都邛崃签百亿元项目 助力建设全国规模最大锂电池材料基地

华西都市报(记者 陈彦霖)12月23日,蓉南新兴产业带(邛崃片区)融捷磷酸铁锂正极一体化材料生产基地暨明超超高压生产基地签约仪式在成都举行。这两个项目将促进邛崃市加快建设新能源、新材料产业基地,为推动蓉南新兴产业带(邛崃片区)经济高质量发展和加快邛崃建设成都西部区域中心城市提供有力项目支撑。

此次签约的两个项目为融捷集团磷酸铁锂正极一体化材料生产基地项目和明超集团超高压生产基地项目,投资金额均为50亿元,全面建成达产后预计可实现年产值超过300亿元,预计年税收超过15亿元。

据悉,邛崃市将新能源电池、半导体材料产业作为推进制造业强市的重要方向,聚焦两大前沿科技产业发展趋势,精准绘制产业图谱,按照“链主聚集链属、头部带动集群”模式,动态发布产业机会清单,与天府新区采取“总部+基地”“研发+生产”模式,共建创新链、产业链,繁荣产业发展生态;目前已落户融捷锂电、上海璞泰来、明超电缆、百克晶芯片等重点企业40余家,正全力打造世界级新能源电池材料生产基地,助力成都建设千亿锂电产业。

依托世界第二、亚洲最大的甘孜甲



签约仪式现场。

基卡锂辉矿资源,此次在邛崃投资年产8万吨磷酸铁锂正极一体化材料生产基地项目建成后,不仅使邛崃市补齐了新能源电池材料产业链条,助力邛崃建设成为全球规模最大、产业链最全的锂电池材料基地,也将实现融捷集团在甘孜州的锂矿资源精深加工产业化,助推飞地园区——成甘工业园区的跨越式发展。

此次在邛投资的超高压生产基地项目,主要建设超高压(含特高压)电力产品、变压器以及配套设备产品生产线,是国家大力支持的新基建项目,主要应用于轨道交通、5G基站等领域。该项目是明超集团继今年3月与邛崃市

人民政府签约落地30亿元的明超绿色能源新材料产业园项目之后又一新增投资项目,是企业用实际行动表明对邛崃市优化营商环境和高效政务服务的高度认同。

近年来,邛崃市坚定贯彻落实中央、四川省和成都市系列决策部署,紧扣“三个做优做强”“产业建圈强链”“四大结构调整”等工作要求,加快构建“一核两翼、三区协同”城市发展新格局,大力发展实体经济,将羊安新城所在的区域作为承载先进制造业、培育经济新增长极的重要极核,聚力推动重点片区和项目集群建设,助力成都打造蓉南新兴产业带。

今日零时起 成都动车段满图 将开行旅客列车250.5对

华西都市报(熊能 记者 苟春)12月25日,封面新闻记者从中国铁路成都局集团公司获悉,自12月26日零时起,全国铁路将实行2023年第一季度列车运行图,届时,成都动车段满图将开行旅客列车250.5对(含高峰线27.5对、周末线1对),上线载客动车组134组。为确保“12.26”调图工作开展安全有序,动车段提早谋划,从优化生产组织,提升职工业务技能,强化质量卡控以及加强应急处置等方面着手,多措并举备战调图,全力确保动车组安全运行。

针对调图变化,动车段提前梳理核对配属动车组担当交路、编组、日期、方向等要素,细化制定调图方案,根据运行图调整信息提前制定调度计划,确保按令开行。同时,强化调图相关数据管理,做好基础数据采集和动车组旅客信息系统数据制作灌装工作,确保调图前后动车组车次、站点准确无误,避免出现运行车次误报等情况。与此同时,逐项梳理出此次调图存在的风险点,并逐条制定安全卡控措施,确保调图工作稳定有序。

为加强应急处置,动车段进一步完善应急预案,安全生产调度指挥中心24小时值班,随时指导地勤和随车机械师处理突发情况和疑难故障,确保在紧急情况下及时处置突发故障,全力确保动车组开行安全正点。

成都福能精工智能制造基地 一期项目有望明年建成

12月23日,记者走进了位于成都市龙泉驿区的福能精工集团有限公司(以下简称“福能精工”)的成都工厂车间,看到现场生产环境整洁规范,流程工艺管理有序,技术人员正在对即将交付的高速PET注塑机调试,多套高腔高精模具也在抓紧生产。据悉,我们日常生活中常见的饮料瓶、食品罐、核酸采样管、采血管、白酒瓶盖等塑料包装制品都来自这些注塑装备的生产制造。

智能制造+ 瞄准节能生态领域

在智能制造板块,福能精工聚焦于高速注塑系统、高腔高精模具、高精精密零部件、机电液集成驱动系统的研发与生产,以及未来的智能生产线及恶劣工况机器人研发与生产。公司在瓶坯智能成型系统和配套模具方面具有多年的设计和制造经验,拥有专业设计团队和管理人员,其产品已为国内众多厂家广泛使用,并远销东南亚等国家和地区。

在产品研发方面,福能精工本着“生产一代,开发一代,研制一代,储备一代”的产品开发思路,以高腔高精PET模具为例,“福能制造”技术已经从过去的96腔提升到现在的176腔。福能精工总裁章明说:“腔数越高难度系数越大,高腔模具内部的胶料流动形态才真正决定产品品质的核心。”浇口位置、数量、尺寸,以及模具流道平衡,这些都是经过设计人员精密计算呈现的。公司目前主打产品128腔-144腔的精密模具,已经广泛应用于多个包装领域,包括瓶装水、饮料、食用油、酱油、日化用品及医疗用品等。

福能精工正在研发的智能生产线将以数据集成融合的方式,将各业务领域涵盖的流程梳理串联,逐渐减少人工



模具车间。

参与,使制造过程透明化、制造模式自动化、信息传输精准化,初步实现小柔性制造向网格化大柔性快速批产升级的目标,加速向智能制造的转型的步伐。

“节能环保是我们发展的重点,农业+乡村振兴是我们的支点。”章明介绍,公司目前正在加速产业结构转型升级阶段,不论是新能源汽车还是工业废水的超滤技术,都有着福能精工的身影。据悉,福能精工在中国有机之乡四川省西充县打造了1万余亩无公害食品基地,计划通过一二三产联动,形成农业种植、立体养殖、农业研学、山地农机研发、农产品深加工与有机餐厅为一体的运营模式。“希望未来我们能发展小型农业机械,做到在丘陵地带机械化,提高生产效率,为乡村振兴出一份力。”

总投资30亿元 建设智能制造基地

11月,成都市推进制造强市建设大会召开。大会强调,坚定实施制造强市战略,在做强城市发展核心优势中,更

好服务国家战略全局和全省发展大局。

记者了解到,福能精工集团有限公司拟在国家级成都经开区(龙泉驿区)投资建设福能全国总部经济中心、总部研发中心及智能制造基地。其中,福能全国总部经济中心包含精密制造研发中心、智能控制研发中心、矿山机器人研发中心、智慧电厂研发中心、智能生产线等;智能制造基地主要生产智能注塑机、精密模具、智能控制元器件、液压装备。章明表示,一期项目有望于明年建成,建成投产后的5年内总产值约44亿元。

在今年7月,该项目纳入“成都市产业建圈强链招商引资重大项目”名录,总投资30亿元,以实现“财务结算、智能制造、集团运营、人才集聚、创新研发、供应链”六大核心功能。

福能精工深耕“智能制造+节能生态”赛道,致力于“让制造更智能,使工业更节能,为生活更生态”。据悉,2019年-2021年期间,福能精工总产值从13亿元增长至26亿元。

华西都市报-封面新闻记者 杨霖月

丽攀高速本月30日全线通车 攀枝花2个半小时直达丽江

华西都市报(记者 周翼)12月25日,记者从云南华丽高速公路投资开发有限公司、四川丽攀高速有限责任公司获悉,丽攀高速公路将于12月30日实现全线通车,攀枝花至丽江将从原来的最快5个小时车程,缩短至约2个半小时。

当天,上述两家公司联合发布了《华坪至丽江高速公路(华坪段)并网收费公告》。《公告》称,华坪至丽江高速公路和爱收收费站、大宝收费站定于2022年12月30日10:00起通车收费,届时将实现“攀枝花—华坪—永胜—大理—丽江”高速公路网的互联互通。通行费基本费率为:客车车辆通行费基本费率按照普通路段0.50元/车公里、桥梁隧道1.40元/车公里执行;货车车辆通行费基本费率按照普通路段0.45元/车公里、桥梁隧道1.15元/车公里执行。

据了解,丽江至攀枝花高速公路全长215公里。其中,攀枝花段于2013年12月31日建成通车。攀枝花段通车以来,通过6座互通立交连接攀枝花市东区、西区和钒钛工业园区的各经济组团。攀枝花段是《四川省高速公路网规划(2008-2030年)》中的第五条南北纵线(宜宾至攀枝花)525公里中的末段,也是大香格里拉旅游环线川滇两省的公共通道。

丽攀高速公路华坪至丽江段起于华坪县荣将镇,接成都至丽江国家高速公路川滇界至华坪段,止于玉龙县拉市镇,接大理至丽江国家高速公路丽江连接线,全长151.42公里,惠及沿线110万各族群众。