

# 归来 烟火成都

保生产

## 烟火成都复苏的背后 1.5万家企业闭环生产 75.4万员工以厂为家

9月17日,记者从成都市高新区获悉,目前该区生物医药产业复工复产的规上工业企业55家,规上工业企业复工率100%,整体产能释放率近90%。

自9月15日以来,成都大部分区域逐步有序恢复正常生产生活秩序。成都高新区生物医药企业作为复工复产大潮下的一个缩影,展现出了成都企业的坚强韧性和澎湃活力。随着烟火成都的逐步复苏,当前,各大工厂、龙头企业也开始对“防疫泡泡”闭环生产模式进行调整,进一步推进生产进度、提升生产效率,助力四川经济稳定发展。

截至9月16日,成都有1.5万家企业实施闭环管理、连续生产,75.4万名员工以厂为家、战“疫”保供。回望此轮疫情,一个个开启“防疫泡泡”闭环生产模式的企业,既是“战疫者”,也是“生产者”,为城市正常运转和经济社会发展作出了贡献。

### 4300余人驻厂生产 从日产800台汽车到1300台

9月18日,位于成都市龙泉驿区的一汽-大众成都分公司的工厂内,伴随着一台台新车下线,工人们认真地对每台车进行检查。在闭环生产模式中运行两周后,随着成都逐步有序恢复生产生活秩序,工厂也逐渐恢复正常。

“公司年初制定的计划和订单量没有变化,将全力冲刺,想办法把丢失的产量追回来。”一汽-大众成都分公司相关负责人说,每56秒下线一台车,一天下线的汽车从最开始的800多台逐渐恢复到1300多台左右。

“上半年长春、上海暴发疫情,对整个汽车生产供应链产生了一定影响,当时长春总部进行了闭环生产,从风险预估的角度出发,成都分公司也制定了闭环生产预案。”该负责人说,9月1日,成都分公司迅速启动预案进行闭环生产,在做好疫情防控的前提下,确保生产经营不断线,4300余人驻厂生产,是疫情期间整个龙泉驿区规模最大的生产单位。

数据显示,2021年龙泉驿汽车制造业产值达1554亿元,整车产量占成都市的97.7%、占四川省的89.6%。因此,汽车工厂的正常运行是保障行业



▲ 一汽-大众成都分公司正加足马力生产。  
受访者供图

◀ 科伦药业新都基地生产车间内,工人正紧张有序地工作。  
受访者供图

发展的前提。

作为汽车产业的“链主”企业,为防止出现原材料断供,在此次闭环生产前,成都分公司提高了零部件的库存量,提前准备了至少两周的生产材料,“本地还有近90家供应商企业也在闭环生产,保证了总体生产的稳定。”该负责人说。

数据显示,9月1日至13日,一汽-大众成都分公司累计生产整车12889台。

### 产能维持在96%以上 保障40多个国家和地区产品供应

9月15日,成都大部分地区迎来“解封”。四川科伦药业股份有限公司(以下简称科伦药业)新都基地厂区内,伴随着流水线上自动化机器紧张而有节奏的作业声,一袋袋输液产品从传送带缓缓送出,工作人员正在对产品进行抽检。

自9月1日起,科伦药业新都基地1800余名员工吃住在厂区,将产能维持在96%以上。如今,该基地已基本恢复正常生产。“目前产能已恢复到闭环生产前的水平,正在全力以赴组织生产,9月的生产任务一定会超额完成。”科伦药业新都基地总经理刘文军说。

作为全国规模较大的大容量注射剂生产基地,也是科伦药业第一家公司,新都基地注射剂产品销往全国,承担着对40多个国家和地区的出口任务,任务之重不言而喻。刘文军介绍,基地要生产5个集采品种,其中3个品种库存较少,所以基地将生产重心聚焦在这3个集采品种的保供上。

为实现满负荷生产,科伦药业新都基地结合产品结构、根据市场需求的紧急程度,通过调整生产计划、整合生产资源,采用科学组合的生产方式,达到了预期的产能目标。

“经历了用电紧张以及疫情影响,也给企业带来了一些启示。”刘文军说,作为医药物资保障企业,今后在综合能源布局上,如何进行集中能源储备,都是下一步需要考虑和布局的方向。同时,对于闭环生产应采取的措施和应对办法,今后也会开展一些应急演练和预防性工作。

### 改进生产设备 全力以赴补充市场刀片消耗

9月18日,位于成都市郫都区的成都邦普切削刀具股份有限公司(以下简称邦普刀具)生产车间内,数字化机床上,一堆堆金属粉末通过冲压、切割,最终变成了工业母机中的重要刀片零部件。当前,公司已经恢复正常生产运行。

邦普刀具是一家长期从事精密数控刀片、机械加工科研生产的企业,是省科技厅认定的高新技术企业,也是国家级专精特新“小巨人”企业。

邦普刀具副总经理何俊霖介绍,疫情期间,公司积压了大量订单,因为精密刀片是工业中的消耗品,所有下游企业对此需求很大,虽然进行了闭环生产,但实际产量与预期产量还是有所差异,“所以我们提出‘抢时间、抓进度’的计划,将之前耽误的订单赶回来。”

在何俊霖看来,全面复工复产赶进度不单单是恢复生产时间,提升生产效率也是重中之重。对此,他表示,邦普刀具在2018年就开始建设航空发动机关键零部件加工用精密刀具智能制造生产线,直到今年才全部建成投入使用,但该生产线仍处于磨合过程。闭环生产期间,工作人员在保证生产的同时,对生产线设备进行了改进,“根据实际操作,我们优化了部分软件,提升效率15%左右,这对于生产帮助很大。”邦普刀具相关研发负责人说。

“我们为航空行业中发动机零部件及配件提供大量刀具,在该细分领域中对市场的供给量达到30%左右,在能源行业燃气轮机中刀片供给占比也在国产刀具前列。如果公司对市场供应量不足,会对市场造成一定影响。”何俊霖说,出于对下游客户的责任,公司也要全力以赴保障生产,完成市场刀片消耗的补充。

华西都市报-封面新闻记者 马梦飞

## 秋收防疫两不误 成都平原稻谷飘香迎丰收

进入9月,广袤的成都平原上,金黄稻浪随风翻滚,丰收的气息扑面而来。

9月9日上午,天府粮仓国家现代农业产业园核心区域的稻田里,多台联合收割机往返穿梭进行收割,收割好的稻谷通过运输车辆送到烘储中心。不到2个小时,100余亩水稻就已收割完毕,经过测产,平均亩产在680公斤以上。

崇州粮油储备有限责任公司副总经理杨福明介绍,今年崇州水稻种植面积31.82万亩,预计产量17.5万

吨,收割将持续到9月底。目前,崇州农业基本实现了从种到收的全机械化,全市农业机械化收割率达到了94.5%。

彭州市濛阳街道也正全力保障粮食颗粒归仓。稻田内,伴随着阵阵轰鸣声,一茬茬水稻源源不断地卷入收割机,割稻、脱粒、装车一气呵成。截至目前,濛阳街道水稻收割已超八成,预计将在10月上旬完成全部收割。同时,换季秋粮、秋菜作物播种也在进行中。今年下半年,濛阳街道计划种植莴笋、芹菜、白菜等各类蔬

菜7.4万余亩。

在温江,6支共50余人的农业生产服务工作组深入基层一线开展技术指导、政策宣讲,及时组织专合社、家庭农场、种植大户等生产经营主体,利用晴好天气积极开展抢收抢种,以实际行动坚决筑牢粮食安全基础,全力守护群众“粮袋子”,确保秋粮“应收尽收、颗粒归仓”。

温江区农村经济信息服务中心相关负责人介绍,今年温江区水稻播种面积1.4万亩,目前已基本完成收割。与往年相比,虽然今年受到高

温天气影响,但由于大力推广新品种、强化田间肥水管理,水稻产量没有受到大的影响,全区水稻等粮食作物产量共计约1万吨,比往年有所增加。

今年8月,成都市印发《打造更高水平“天府粮仓”成都片区的实施方案》,明确提出成都将力争通过3年努力,提升建设10个以上10万亩粮油产业园区。据悉,9月23日,2022年“中国农民丰收节”主会场活动将在成都举行。

华西都市报-封面新闻记者 杨金祝