

# 齐心战疫 成都得行

## 开启“防疫泡泡”模式 企业运转不停歇 成都2000多家企业实施闭环生产

华西都市报讯(记者 马梦飞)新一轮疫情,让众多成都企业生产经营面临着挑战。对此,成都市经信局党员干部

职工迅速进入“实战”状态,按照职责分工和应急预案,加强值班值守。记者获悉,截至9月2日16时,全市已有超过2000家企业纳入闭环管理、实施闭环生产。电、气、油、通讯等保障民生和城市

基本运行的公共服务企业1600余户,各公共服务类企业严格执行成都市疫情防控要求,经营安全有序。

据了解,当前,成都市经信系统聚焦主责主业,做精做细企业服务保障

工作。9月2日,工业领域市、区两级专班共为企业协调解决通行证办理、供应链保障、员工后勤服务等困难问题438项,推动“防疫泡泡”管理模式落地落实。

### “防疫泡泡”、“绿灯政策”…… 成都制造企业防疫不松生产不停

#### 闭环管理

华西都市报-封面新闻  
记者 朱珠 熊英英 刘旭强

9月4日,位于成都市金堂县的太阳能电池工厂内,全自动无人生产线正满负荷运行,数百台机器人装置有序穿梭,一个个单晶硅片正变成一块块太阳能电池。“工厂目前正常生产制造,并未受到疫情影响。”通威太阳能相关负责人表示,公司正严格按照要求实施疫情闭环生产管理。

面对严峻的疫情形势,成都被按下“暂停键”,但众多工业制造企业开启“防疫泡泡”闭环模式积极应对,开足马力稳产保产。截至9月2日16时,成都市已有超2000家企业纳入闭环管理、实施闭环生产。

与此同时,成都市为工业制造企业开启了“绿灯政策”,四川省经济合作局建立的重点企业重要供应链协调机制,正全力保障成都产业链供应链稳定。

#### 厂区搭起生活点 “防疫泡泡”助力企业稳生产

9月4日,在成都高新区成都航天通信设备有限责任公司车间内,员工们正在紧张有序地工作,生产车间运作如常。9月1日,成都市疫情防控指挥部发布《关于在全市开展核酸检测的通告》后,该企业开启了“防疫泡泡”模式,进行闭环生产。

“防疫泡泡”闭环生产模式,是指以企业为最小的防疫单元,做好原材料、生活物资、防疫物资储备,同时政府为企业保障后续物资供应、运输车辆通行等,以便企业能在疫情期间安全生产,成为企业抵御疫情冲击的重要屏障。

“根据上一次闭环生产积累的经验,我们制定了相应的应急处理预案,



▲启动“闭环管理”后,成都航天通信设备有限责任公司PCB制造最终检验车间内,员工正在开展生产。

▲在“防疫泡泡”模式下,博世成都工厂开足马力生产。

该公司相关负责人表示,为保障正常生产,宏明电子及其子公司前期还对原材料供应商进行了梳理分类,根据对原材料的需求和供应商保供能力,积极与供应商进行沟通,提前采购了相关生产物资。目前,公司储备的主要生产物资能满足一个月的正常生产。

#### 闭环生产管理 智能化工厂应对疫情有底气

9月1日,成都市疫情防控指挥部发布《关于在全市开展核酸检测的通告》后,成都通威太阳能工厂立即开启了闭环生产管理。

该公司相关负责人表示,闭环管理期间,各部门根据生产需要合理安排生产工作,上班员工采取公司一宿舍(两点一线)闭环式管理,并由公司统一安排食宿和上下班交通。

9月1日当天,该公司疫情防控工作组为双流基地制定闭环管理举措,半天时间完成各项措施落实,在人员管控、住宿管控、用餐等方面采取系列“组合拳”,克服重重困难保障满产。

在员工闭环工作的同时,通威太阳

能全自动无人生产线正满负荷运行。“目前工厂生产水平与历史同期相比,从生产的饱和程度上说是持平的,都是满产和正常生产制造状态。”该负责人说。

#### 外资企业遇难题 成都“绿灯政策”促生产保供

9月2日,位于成都市龙泉驿区的博世汽车部件(成都)有限公司内,呈现出一派生产忙碌景象。作为ABS防抱死制动系统、ESP电子稳定系统、WSS轮速传感器等汽车关键零部件生产商,博世汽车的产品涉及国内外51家整车厂。

该公司负责人介绍,为积极响应成都市疫情防控政策,公司申请了闭环生产管理,保障生产和交付。然而9月1日晚,公司申请的跨省运行车辆通行证因特殊原因未成功办理,导致当晚拟运往省外交付的产品未能出厂。

接到企业诉求后,四川省经济合作局积极开展协调工作,在省交通运输厅、省大数据中心等部门大力支持和相关企业配合下,当天15点以前,为博世汽车部件(成都)有限公司成功办理了车辆通行证,顺利解决了物流车辆跨省运行问题,及时保证下游整车厂的供货。

博世成都工厂遇到的困难并非个例。连日来,因成都疫情防控需要,一些招商企业面临着生产上的实际问题。为给企业开足马力稳生产吃下“定心丸”,相关部门为外资企业开启“绿灯”,千方百计保供给,全力保障产业链供应链稳定。

据了解,成都本轮疫情发生后,四川省经济合作局下沉一线、深入企业,梳理了在川企业产业链供应链上下游堵点卡点痛点,建立重点企业重要供应链协调机制,协调相关职能部门帮助解决制约供应链的物流、要素、人才等瓶颈,帮助企业纾困、共渡难关。

储备了丰富的生活物资来满足职工需求,极大缓解了疫情封控对生产经营的影响。”成都航天通信设备有限责任公司党委书记、董事长刘厚文表示,公司共有614名员工留厂生产,约占员工总数的70%。

在成都宏明电子厂区的操场上,一顶顶帐篷依次排列组成“防疫泡泡”临时生活安置点。在生产设备旁、工位工台前,能安置铺位的地方都放满了行军床。9月1日起,成都宏明电子及其子公司迅速启动“防疫泡泡”闭环生产管理模式。为了保障员工在公司的生活需求,宏明电子按照提前制定的疫情闭环生产工作方案,签约物资保供单位,采购了2100余套行军床、气垫床及帐篷,安装了20余套热水器,配齐了3000余份洗漱等基本生活物资。

### 探访“防疫泡泡”模式下的药品生产企业: 应季药物日产20万盒 保障全国需求

#### 一线直击

疫情要防住、经济要稳住、发展要安全。在成都市民生活节奏“慢下来”的同时,成都有2000多家企业正在“防疫泡泡”模式下开足马力,有条不紊地生产,尽最大努力保障各类应急保障物资生产和供应。

9月4日下午,华西都市报、封面新闻记者走进成都迪康药业股份有限公司的生产区,探访一线生产情况。

在成都高新西区的迪康药业成都园区内,152名职工正在闭环内生产作业。进入生产区之前,有严格缜密的防



迪康药业成都园区内,职工在闭环管理模式下打地铺休息。

护流程。“请先穿鞋套,注意不要沾地。之后戴头套和N95口罩,再穿上工作服

接受手部消毒。”在换装区,成都迪康药业股份有限公司总经理助理陈作波向记者详细讲解“从头到脚”的防护规范。由于闭环管理,生产区的电梯也处于停用状态,需要步行上楼。

在生产区,机器轰鸣,全自动生产线马不停蹄。“目前主要生产的是通窍鼻炎颗粒和雷贝拉唑钠肠溶片,都是应季的药物。两种药的总产量每日约20万盒。”陈作波说。

据了解,在日常生产中,企业有600多名员工参与生产。目前由于进入闭环管理,该公司100多名员工只能“两班倒”,24小时不停工。

那么,该公司员工的吃住又是如何保障的呢?在办公区4楼会议室,记者看到员工倒班休息的地铺。“因为时间比较紧,我们购买了睡袋,把会议室布置为休息区。”陈作波介绍,每个铺位有对应的员工信息和编号。员工休息结束后,会统一通风透气。

成都高新区经济发展局相关负责人介绍,截至9月2日晚间,高新区纳入闭环生产管理的企业87家。闭环企业产值规模占高新区规上工业产值的89.4%,闭环生产员工149975人。

华西都市报-封面新闻  
记者 赖芳杰 雷远东 摄影报道