

奋进新征程 建功新时代

从“一粒药”看变革

国家大刀阔斧的药品改革,带来百姓切实的获得感

| 伟 | 大 | 变 | 革 |

74种新药进医保、218种药品集采再降价、罕见病药品平均降价65%,预计2022年可累计为患者减负超300亿元……近年来,国家大刀阔斧的药品改革,带来的是百姓切实的获得感。小小“一粒药”,牵动着千千万万的民生。

“天价药”进医保
3岁小患者重获生机

不久前,长春市民于海莹抱着3岁的儿子来到吉林大学白求恩第一医院,他要为身患脊髓性肌萎缩症(SMA)的儿子注射“救命药”,那个曾经想都不敢想的“天价药”。

“孩子是2019年初确诊的。听说一针就需要70万元,我们全家都懵了,砸锅卖铁我们也凑不出这个钱啊。”于海莹说。

于海莹口中的“天价药”是靶向治疗药物诺西那生钠注射液,也是我国首个获批治疗脊髓性肌萎缩症的进口药物。患者第一年需要注射6次药物,从第二年开始每4个月注射1针。患者在注射用药后,运动能力会有一定程度恢复,但70万元一针的价格让患者和家人望而却步。

2021年12月,一个“灵魂砍价”的短视频火遍网络,在经过8轮谈判后,70万元每针的诺西那生钠以3.3万元每针的“地板价”进入新版医保目录,再经医保报销后,个人仅需负担1.2万元。从

2022年1月1日起,患者首年治疗费用从140万元全自费降至个人自费不超8万元,以后每年个人承担的治疗费用不超4万元。“我儿子这回有救了!”抚摸着儿子娇小的身躯,于海莹流下了眼泪。

看到希望的患者多了起来。吉大一院小儿神经科副主任吴雪梅告诉记者,自诺西那生钠注射液进入医保后,科室已经收到20多位患者的预约治疗申请。“在过去,能够自费治疗的患者是凤毛麟角。现在,我们每周能有3到4名患者来接受诺西那生钠注射液治疗。”吴雪梅说。

吉林省医疗保障局医药服务管理处处长刘良军介绍,为了紧盯国谈药品落地“最后一公里”,让更多群众尽早受益,吉林省医保局第一时间指导医院开通绿色通道积极备药,并在患者用药后进行跟踪随访,全力保障百姓急需的“救命药”能尽早使用。

国家“团购”挤“水分”
老伴打的胰岛素便宜了

2019年起,国家共进行了六批药品带量采购。有人说,这是国家队出手搞“团购”,帮老百姓挤“水分”,压低了虚高的药品价格,让老百姓得到真正的实惠。

从高血压、糖尿病、消化道系统疾病等常见病、慢性病用药,到恶性肿瘤等重大疾病用药、罕见病用药,药品集采不断扩大范围、增加数量、降低价格。

2020年第三批集采结束后,吉林省长春市朝阳区人民医院内科医生苑宏

伟在开药时发现,系统里出现了一种价格低到“不敢相信”的盐酸二甲双胍片,0.5g规格的单片平均价仅6分钱。

60多岁的长春市民陈树云,因病长期服用盐酸二甲双胍片。以前在医院开的药是格华止,每个月需花费140多元。集采后的盐酸二甲双胍片,每个月花费8.5元,仅为过去花费的6%。

2021年,第四批、第五批国家药品集采分别“团购”45种、61种药品,而广受关注的胰岛素终于在第六批专项集采中实现生物药集采新突破。

据国家医保局有关负责人介绍,胰岛素集采后,以临床常用的甘精胰岛素为例,价格从平均每支180元降至70元左右,每位患者每年可节约4000元左右。

听到这个消息,长春市86岁高龄的张光壁十分高兴。他告诉记者,老伴患有糖尿病几十年了,每天都要注射胰岛素,但老伴心疼钱,不舍得打,两人常常因为打针闹别扭。听闻胰岛素价格降了这么多,老两口特别高兴。“这回行了,价格便宜了,也不用心疼钱了,特别感谢国家。”张光壁说。

国家医保局副局长陈金甫表示,2022年药耗集采工作将在品种提速、领域扩面、持续增效三方面共同“发力”,进一步扩大老百姓用药就医的受益面。

优先审评,坚持生产
让“短缺药”不短缺

长春的陈女士是一名鳞状细胞癌

患者,治疗需要用到注射用盐酸平阳霉素。在病友群里她得知,这种药属于短缺药,曾经“消失”了很久,不少人只能选择另一种进口药物作为代替药品,不仅价格贵,还容易引起发烧等副作用。从2018年起,“消失”的短缺药回来了。

病友群里谈论的短缺药产自吉林敖东药业集团延吉股份有限公司,属于国家基本药物及临床短缺品种。由于该药品对应的患者人数较少,加之药价低,研发成本高,企业难以盈利,曾经很长一段时间在医疗机构和市场上“消失”。

2015年,吉林敖东投资1亿多元,引进国家一类抗肿瘤新药“注射用盐酸博安霉素”和国家基本药物及临床短缺品种“注射用盐酸平阳霉素”,设计新建了两条高科技生产专线。据统计,“平阳霉素”2018年重新上市以来,已累计销售数十万支。

“小小一粒药,承载着一个企业的责任,更承载着国家对民生的关切。药企不能仅仅考虑效益,更应该扛起责任,保障好人民群众的用药需求。”吉林敖东药业集团股份有限公司董事长李秀林说。

国家药监局有关负责人介绍,将继续推进临床药品试验管理改革,优化审评审批机制,实行临床急需、罕见病用药优先审评审批,加快优先审评审批品种、临床急需、儿童药等品种的上市审评审批速度。

据新华社

辽沈“智”变 锚定高质量发展不动摇

初春三月,辽沈大地依然春寒料峭,但工业生产已逐渐升温。有“共和国工业长子”之称的辽宁正锚定高质量发展方向不动摇,一场“智”变正在辽沈大地悄然上演。

向智能要动力:
从制造到“智造”

沈阳海尔冰箱智能工厂一栋占地7.8万平方米的厂房里,智能运送设备在地上和空中来回穿梭,生产线上尽是忙碌的机械手,每10秒就能下线一台冰箱。

“智能化生产线节约了50%的人力,产出的冰箱质量可靠,深受市场欢迎,现在每天可以产出5000台。”沈阳海尔电冰箱有限公司智能制造经理田浩说,“这条生产线还实现了用户、产品、机器、生产线之间的实时互联。用户在家就能定制冰箱,下单后工厂自动生产。”

沈阳海尔冰箱智能工厂,是辽宁鼓励企业进行数字化车间改造的一个缩影。

从东北制药原料药智能化生产线能耗降低15%,到沈鼓集团数字车间实现对人、机、料、法、环全方位线上管控……近年来,辽宁已有109个智能制造重点项目建设完成,形成一批智能工厂和数字化车间,生产效率平均提升21.2%,运营成本平均降低15.6%。

智能制造离不开工业机器人等数字化工业硬件的基础支撑。新松机器人作为行业“翘楚”,这几年一直冲锋在老工业智能化改造的前线。

在长春一汽解放J7智能工厂内,还未加装轮胎的车体通过移动机器人,从一个工位来到另一个工位,与工人配合着完成装配工作。

“这是我们研发生产的移动机器人。”沈阳新松机器人自动化股份有限公司移动机器人相关项目负责人卢玉峰说,“这个项目开创性地将双车联动转弯技术运用到重载、超长物体运输环节,操作人员无须走动,即可与装配机器人保持同步移动,显著提高装配效率。”

辽宁社会科学院副院长梁启东表示,提升制造业智能化发展水平,推动了辽宁制造业生产方式的变革,加快实现转型升级。

向高端要潜力:
从“黑笨粗”到“高精尖”

在大连光洋科技集团25万平方米恒温恒湿地窖式生产车间,一台台“大块头”高端机床整齐排列,其中,一台5米多高的高端五轴卧式车铣复合加工中心,十分引人注目。

“这台机床功能、性能对标国外同类产品,达到国际先进水平,特别是这类机床的数控系统、关键功能部件等核心零部件,都是企业自主研发的,拥有自主知识产权,核心零部件自主化率超过90%,已在军工、航空、汽车等重点领域实现批量应用,是我们近些年来瞄准高端应用、定位原创,解决关键领域紧迫需求的标志性产品之一。”大连光洋科技集团董事长助理江世琳说。

“大路货”没有出路,走向高端才能

赢得未来,这已成为越来越多辽宁企业实实在在的行动。

作为国内知名药品生产和出口企业,东北制药不断优化产品结构,提升高端产品占比,在国内销售持续增长的同时,国际市场方面也表现强劲。

“通过多年的努力,我们的主要原料药均已出口到高端市场。”东北制药原料销售公司总经理李立说,左旋肉碱、磷霉素、硫糖铝等产品获得高端用户认可,与世界主流食品、保健品等重要客户的合作不断加强;吡拉西坦产品以全球最高市场占有率持续领跑。

辽宁省工信厅相关负责人表示,受疫情和大宗商品价格上涨影响,辽宁工业经济虽然面临一定下行压力,但迈向高端的步伐十分坚定。集成电路装备、高档数控机床、机器人等新兴产业多项技术取得突破性进展。2021年,辽宁高技术制造业增加值同比增长12.9%,新能源汽车产量同比增长124%。

目前,辽宁正围绕智能制造、数字场景应用、“卡脖子”技术攻关、节能低碳技术改造等领域继续谋划和推进一批重点工业项目。全省一季度完成投资额有望同比增长10%左右。

向绿色要活力:
从“双高”到“低碳”

恒力(大连长兴岛)产业园厂区北侧一套绵延数百米的海水淡化装置总会引起参观者关注,其旁边废水池里还游动着上百条锦鲤。“石化企业是公认的淡水耗水大户,但通过海水淡化和中水回用,

不仅不消耗淡水,还‘生产’淡水。”恒力石化(大连)化工有限公司总经理许锦说,虽然海水冷却需要使用成本较高的钛金属材料,大型海水淡化装置还增加了投入,但有利于企业绿色发展。

恒力炼化一体化项目年加工原油2000万吨,生产各环节耗水量巨大。许锦说,一方面使用海水冷却取代需要淡水的传统工业凉水塔,另一方面将原来化工装置运行时需要冷却的低温废热作为热源用于海水淡化,“项目每年节约淡水超过5000万吨,而且还额外增产淡水1600万吨,用于生产生活。”

绿色发展带来“金山银山”。参与恒力(大连长兴岛)产业园低温海水淡化装置研发的大连理工大学教授沈胜强说:“通过利用低温余热进行海水淡化,每吨脱盐水成本仅1.5元,比传统企业将自来水变成脱盐水的成本还低。”

高能耗高污染的“双高”行业受到约束,绿色低碳发展成为越来越多企业的主动选择。从钢铁行业实行超低排放改造,鼓励低能耗工艺发展到促进菱镁尾矿等废弃资源综合利用,鼓励矿山复垦复绿……辽宁工业绿色发展正变成实实在在的“风景”。

辽宁提出,力争到2025年规模以上工业企业万元工业增加值能耗下降12%,坚决遏制高耗能、高污染项目盲目发展;鼓励研发和应用绿色低碳关键技术、工艺、装备;推动企业生产过程清洁化,依法实施清洁生产审核,力争到2025年吨钢颗粒物和二氧化硫排放量均达到0.3千克以下。

据新华社