

### 封面 国产

#### 两会好声音

郑惠强委员代表  
民盟中央发言:  
振兴实体经济  
打造制造强国

郑惠强委员9日在全国政协十二届五次会议第二次全体会议上代表民盟中央作大会发言时说,我国已成为具备制造全体系的制造大国,但离制造强国还任重道远,急需通过推进供给侧结构性改革,解决结构性、供需关系、供给效率失衡等问题,推动迈向制造强国。

郑惠强指出,制造业是实体经济的主战场,各类资源要素的集中地,但存在着基础性产品供给不足、中低端产品出现过剩、高端技术产品相当匮乏等结构性失衡等问题;在供需关系方面,资源不均衡、资本匹配难、创新受局限等问题亟待解决。此外,发展方式粗放,投入产出效率不高,产品附加值较低等供需效率也存在失衡。

为促进我国制造业转型升级、从制造大国向制造强国迈进,郑惠强建议,一是重点突破,优化布局。围绕《中国制造2025》“五大工程”实施指南,聚力重大工程实施和重点领域创新,补齐制造业短板。二是深化改革,集聚要素。发挥政府采购对自主创新的扶持作用,实行结构性减税,深化国企改革,推进资源要素价格改革,研究建立产融对接新模式。三是加速技改,提质升级。加大财政的引导性支持力度,将技术改造与智能制造、绿色改造等相结合,促进传统产业提质增效升级。四是强化保障,持续发力。推进制造领域法治化建设,完善科技创新、节能减排、兼并重组、质量安全、军民融合等重点领域的法律法规,形成有利于制造业增长和国际竞争的保障机制。

据新华社

# 全国政协委员、C919总设计师吴光辉: 成飞的机头做得非常好

成飞的机头做得非常好的,从质量到新技术的采用,以及进度方面都做得非常好。成飞也多次被我们评为优秀供应商。”全国政协委员、中国商用飞机有限责任公司副总经理、国产大飞机C919总设计师吴光辉,在全国两会期间接受华西都市报封面新闻记者采访时说。

2015年11月2日,国产C919大型客机首架机在上海总装下线。吴光辉说,C919首架机总装下线以来,项目在系统集成试验、静力试验、机上试验、试飞准备等工作上稳步推进,目前首架机进入首飞准备状态。不过,C919的具体首飞时间还没确定。



2014年C919首架机机头下线。

## “这些工作完成以后我们就首飞”

C919大型客机是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机。自2008年研制工作启动后,有关C919的工程进度一直被外界关注,特别是其首飞时间。

2015年11月2日,在中国商飞公司新建成的总装制造中心浦东基地厂房内,经过7年的设计研发,C919大型客机首架机正式下线,这标志着C919首架机的机体大部段对接和机载系统安装工作正式完成。

此后经过一年多时间的系统调试,目前首架C919大飞机已经进入首飞准备状态。

全国政协委员、中国商用飞机有限责任公司副总经理、国产大飞机C919总设计师吴光辉向记者表示,自C919首架机总装下线以来,项目在系统集成试验、静

力试验、机上试验、试飞准备等工作上稳步推进。

对于具体的首飞时间,吴光辉说目前还没有确定。

“只能说,现在已经进入首飞准备阶段,但还要进行大量的试验,比如滑行试验,还有首飞的评审会要进行,这些工作完成以后我们就首飞。”吴光辉说。

据中国商飞公司介绍,C919已经在上海浦东机场完成多次滑行预试。下一阶段将继续安排低速、中速、高速滑行试验,目前“首飞”机组人员正在逐步熟悉C919大型客机及各系统的性能,“首飞”时间将依据后续试验和工程进度,在完成“首飞”技术评审后适时确定。

同时吴光辉还介绍,C919的第二架飞行试验机目前已进入总装,第三架飞机也已开始进行部段装配。

## “成飞是我们的机头供应专业户”

在首架国产大飞机C919上,有一个重要部分是“四川造”——由中航工业成飞民机制造的机头部段。

2014年7月31日,C919的首架机头部段在中航工业成飞民机装配下线。

“成飞的机头做得非常好,从质量到新技术的采用,以及进度方面都做得非常好,所以成飞也多次被我们评为优秀供应商。”接受华西都市报封面新闻记者采访时,吴光辉对成飞工艺给予了高度评价。

“不仅是给C919,成飞同时也给我们自主研发的ARJ21新支线客机做机头,成飞相当于是我们的机头供应专业户。”吴光辉说“成飞的专业性还体现在,我们有一些非常紧急的零部件生产订

货,成飞都能按我们的要求及时提供产品,非常好。”

据中国商飞介绍,C919大型客机机头部段全长6.66米,是由框、长桁、风档骨架、蒙皮组成的典型的半硬壳式金属结构,包括座舱盖、前起舱、壁板、机头地板等几大部件,共涉及模块300多项,零件3200多项。

由于C919客机机头部件复杂,处于飞机的一级气动区,多处区域处于鸟撞范围,曾接受冷冻鸡“鸟撞试验”,加之C919将采用数字化可移动生产线总装,因此对设计、制造精度和质量提出了很高要求。

C919大型客机研制采用“主制造商-供应商”模式,承担机头部段制造的中航工业成飞是九大国内机体结构供应商之一。



2015年11月,C919大型客机首架机在上海总装下线。

#### 焦点关注

## 成航会成为C919的首批运营商吗?

C919大型客机首飞在即,截至去年底订单数量已达570架。

成都航空是否会成为首批运营商?对此吴光辉表示,现在还不能确定。

目前成都航空是国内首家运营中国商飞公司研发的ARJ21飞机的航空公司。

去年6月28日,我国自主研发的首架喷气式支线客机ARJ21正式以成都为基地进入航线运营,这是我国民用飞机发展的重要里程碑,中国的天空首次迎来自己研发的喷气客机。去年9月29日,中国商飞公司又在上海向成都航空公司交付第二架ARJ21新支线喷

气客机。

两架飞机均执飞成都到上海航线。据成都航空公司介绍,截至目前,ARJ21飞机商业载客运行情况及销售收益情况良好。

吴光辉表示,他对成都航空两架ARJ21飞机的运营情况表示满意。

作为总设计师,吴光辉曾多次在不同场合表示,将来C919起飞,他愿意第一个去坐。



本稿全新闻  
浏览封面新闻APP  
www.thecover.cn

华西都市报封面新闻记者 王国平 梁波 实习生 周梓莹

# 全国政协委员、运-20总设计师唐长红: 运-20安装国产发动机已有时间表

华西都市报封面新闻记者  
王国平 实习生 周梓莹



去年珠海航展上亮相的运-20。

2016年7月6日,运-20举行了授装授旗仪式,标志着这款由中国自主研发的新一代喷气式重型军用大型运输机正式从军人役。

全国两会期间,全国政协委员、运-20总设计师唐长红接受华西都市报封面新闻记者采访时说:“运-20目前还在试用阶段,由于这是我们自主研发的,交付过去以后用户都非常高兴,反馈回来的信息也是非常满意。”

同时唐长红还透露,运-20安装国产发动机已经有了时间表,“大概在明年或者后年就能看到装着国产发动机的运-20了。”

## “反馈的信息非常满意”

在全国两会上,唐长红说,运-20入役8个多月,目前从空军反馈回来的信息也是非常满意。

运-20大型运输机是中国自主研发的新一代喷气式重型军用大型运输机,由中国航空工业集团公司第一飞机设计研究院设计,西安飞机工业集团为主制造,并于

2013年1月26日首飞成功。

去年11月珠海航展,有两架运-20参加。这是运-20服役后首次以空军装备身份亮相。两架运-20,一架在展区做静态展示,一架做动态演示。

当时记者看到,运-20在空中灵活机动,姿态优美,展现出了良好的飞行性能。

运-20代号鲲鹏,而设计者们则亲切地称呼它为“胖妞”。

对于这个名字,唐长红曾有精彩的解释:鲲鹏,是中国神话中的一只神鸟,巨大无比、力大无穷,蕴含了设计团队对于该型号运输机的期望。胖妞只是它的小名。但对于运载机来说,运载能力是首

要重点,而“胖”就代表了这种体量与健壮。

## 运-20有系列化发展考虑

去年9月《深空探测学报》刊发的一篇名为“我国航天运输系统成就与展望”的论文。在文章中,作者提出一种科技设想,将运-20作为火箭载体,在一定高度释放火箭,火箭在离开飞机后点火。

对此,唐长红表示,“运-20作为专业平台来说,还有很多性能需要试飞,在这个基础上我们能做很多工作。”未来运-20可以开发成多种系列化的专业平台飞机。

另外,唐长红介绍,运-20因为本来就是货运机,“将来肯定要开发民用型号”。

## 运-20、歼-20、歼-15 三个设计师是同学

接受记者采访时,唐长红说,运-20是我国自主研发的,“运-20的成功,意义不仅仅是一架飞机,更重要的是标志着我们国力的提升。”

唐长红说,“大型运输机体现了国家实力,列装部队实现了几代人的梦想。”

同时唐长红还透露,运-20安装国产发动机已经有了时间表,“大概在明年或者后年就能看到装着国产发动机的运-20了。”

采访中记者得知,运-20的总设计师唐长红、歼-20的总设计师杨伟以及歼-15副总设计师是同班同学。三人1982年毕业于西北工业大学空气动力学专业。

运-20、歼-20、歼-15分别是中国在运输机、战斗机、舰载机三个领域的最新最尖端的代表机型。

记者注意到,唐长红和杨伟还同属全国政协科技界别的委员。唐长红说,作为同学,平时大家在各自遇到困难时也会互相交流。

## 徐晓兰委员: 推动传统制造业 转型升级建设“制造强国”

徐晓兰委员9日在全国政协十二届五次会议第二次全体会议上作大会发言时说,在经济新常态下,我国应通过全局统筹、分业施策、自主创新、供给改革等措施,推动量大面广的传统制造业转型升级,全力将我国建设成为“制造强国”。

徐晓兰2010年参加了全国政协组织的“制笔行业核心技术和关键部件国产化问题”专题调研。在全国政协的积极推动下,2011年科技部拨专款5000多万元对圆珠笔核心技术和关键部件进行攻关。历经5年不懈努力,已有三项核心技术实现了从“无”到“有”的突破。这既是制笔行业在自主创新方面迈出的“一小步”,又是科技创新推动我国传统产业转型升级方面迈出的“一大步”。

徐晓兰说,制笔行业的突破启示我们,要推动量大面广的传统制造业转型升级,一是坚持自主创新新路,改革发力供给侧,发挥科技创新在供给侧结构性改革中的引领作用。二是找差距补短板,攻坚克难抓落实,对产业结构升级具有重大推动作用,且有一定市场规模支撑的产业技术,国家应根据差距和短板编制重点产业技术攻关目录。三是勇于啃“硬骨头”,敢于用“自家货”,以掌握自主知识产权,形成中国乃至世界标准为目标,发挥社团组织、领军企业在资源整合中的积极作用。 据新华社

(紧接01版)我们加快经济结构调整和产业转型升级,深入推进供给侧结构性改革,一方面坚决淘汰落后产能,另一方面积极培育战略性新兴产业、高端成长型产业和新兴先导型服务业,产业结构、动力结构、要素结构、区域结构、城乡结构出现积极变化。我们坚定不移深化改革开放,全面创新改革取得积极进展,农业农村、国资国企等重点领域和关键环节改革取得新的突破,全面创新改革初见成效,对外开放合作呈现喜人局面。我们举全省之力坚决打好脱贫攻坚这场硬仗,念兹在兹、唯此为大,多措并举、精准施策,全省农村贫困人口由2012年底750万减少到去年底272万,贫困发生率由11.5%下降到4.3%,实现首战告捷。我们扎实推进好凉山地震灾区三年恢复重建,不仅完成了住房重建、城镇体系重建、产业发展等重建,更重要的是,探索走出了一条“中央统筹指导、地方作为主体、灾区群众广泛参与”的恢复重建新路子,为“五年整体跨越”“七年同步小康”打下坚实基础。我们坚持绿色发展,守住生态保护红线,开展大规模绿化全川行动,打响大气、水、土壤污染防治“三大战役”,全面推行河长制,加快幸福美丽新村建设,加快建设美丽四川。我们坚持治蜀兴川重在厉行法治,突出抓好领导干部“关键少数”,突出抓好“法律七进”,突出抓好基层法治示范创建,办事依法、遇事找法、解决问题用法、化解矛盾靠法的法治良序加快形成。我们坚持党要管党从严治党,大力加强领导班子思想政治建设,持续用力正风肃纪,旗帜鲜明惩治腐败,坚决有力刷新吏治,全省政治生态明显改善,群众的满意度逐年上升,各级干部保持了干事创业、奋发有为的良好状态。

王东明说,这些年,四川工作取得了一些成绩。这是以习近平同志为核心的党中央坚强领导、大力支持的结果,是全省广大党员、干部和群众奋发有为、埋头苦干的结果,也是各有关方面、社会各界包括海内外媒体朋友大力支持的结果。今年是实施“十三五”规划的重要一年,也是推进供给侧结构性改革的深化之年,我们要切实树牢“四个意识”,向党中央看齐、向习近平总书记看齐,坚定落实党中央大政方针和决策部署,撸起袖子加油干、扑下身子抓落实,努力把四川各方面工作做得更好,以优异成绩迎接党的十九大胜利召开。

王东明说,四川山好水好人更好。欢迎中外新闻媒体的朋友们多到四川走一走、看一看,亲身领略神奇秀丽的巴山蜀水,体验浓郁的民族风情,感受改革创新、转型升级的发展变化,也诚挚希望大家继续关心四川、宣传四川、支持四川。

在随后举行的媒体提问环节,王东明分别回答了中央电视台、意大利安莎社记者关于推进民族地区精准扶贫精准脱贫和经济社会发展方面的问题。尹力回答了新华社记者关于推进全面创新改革试验进展情况的提问。王宁、陈光志、唐利民、谢和平等代表,还分别回答了人民日报、中国网、塔斯社等中外媒体记者的提问。

省人大常委会副主任、代表团副团长陈光志、黄彦蓉、黄新初、彭渝、刘道平参加审议。



封面  
下载封面新闻APP  
浏览最新资讯

编辑 王明浩  
版式 易 灵  
校对 高利平